

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA Multicolour Silk 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PLA Multicolour Silk to blend materiałów na bazie polilaktydu, w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub tekturową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica filamentu [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02

Waga netto [g]	350	800	1000 (ReFill)
Waga z opakowaniem [g]	580	1200	1200
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 150	Szpula transparentna PC: 245	Tekturowa gilza: 30
Wymiary szpuli [mm] (∅ zewnętrzna/ wysokość / ∅ otworu)	Szpula transparentna PC: 160/45/52	Szpula transparentna. PC: 200/55/52	Tekturowa gilza: 99/57/94
Wymiary opakowania [mm]	175/164/46	220/210/65	220/210/65

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	195-225
Temperatura stołu [°C]	40-60
Zalecana wartość nawiewu [%]	50-100
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Warunki suszenia: [°C/godz]	50/4

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,25	g/cm ³	ISO 1183
Zapach	bezwonny	-	-

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA Multicolour Silk mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

